

Monterings- och skötselanvisning gummikompensatorer

Lagring

Gummikompensatorer förvaras svalt, mörkt och torrt.

Underhåll

Kompensatorerna kontrolleras årligen och bytes vid ev sprickbildningar eller andra synliga defekter.

Montering

- Se till att motflänsar är beskaffade på ett sådant sätt att inte gummits tätytor skadas.
- Använd nedanstående åtdragningsförfarande till skruvarna som dras åt korsvis. För att få rätt anläggning används momentnyckel.

DN	25-80	100-300	350-500	600
Första åtdragning	För hand	För hand	För hand	För hand
Andra åtdragning	50 Nm	50 NM	50 NM	100 Nm
Tredje åtdragning	80 Nm	100 Nm	130 Nm	210 Nm

- Efterdra alla skruvar efter att kompensatorn varit i drift någon timme.
- Se till att inga vassa kanter från verktyg eller annat skadar bälgen.
- Skruvar monteras så att skruvskallen hamnar mot bälgen och muttern på motflänsens sida..

Inbyggnadsmått

- Kompensatorns maximala utdragning, hoptryckning eller avvinkling får inte överskridas. Maxvärdena kan inte kombineras.
- Kompensatorn ska inte utsättas för torsion, dvs vridas.

Undertryck/ Vakuum

Vid större undertryck riskerar kompensatorn att sugas ihop vilket också kan uppstå vid kraftiga tryckfall. Slangkompaniet tillhandahåller syrafasta vakuumringar. Vakuumringar ska fabriksmonteras.

Höga tryck/ Tryckstötter

I de fall högre tryck uppstår konstant eller intermittent, (tillfälligt), och det inte finns möjlighet att förankra rören bör slaglängdsbegränsare användas. Dessa tillbehör tillhandahålles av Slangkompaniet och kan eftermonteras.

Monterings- och skötselanvisning gummikompensatorer forts

Höga temperaturer

Angivna tryckvärden gäller vid rumstemperatur. Om arbetstemperaturen ligger mellan 50 och 70 °C minskas max arbetstryck med 25%. Ex arbetstrycket (WP) är angivet till 16 Bar som ska reduceras med 25%, vilket ger 12 Bar. Om tillåtet arbetstryck är 16 Bar och arbetstemperaturen är 70-100 °C minskas maxtrycket med 40%, vilket ger Max tillåtet arbetstryck ca 10 Bar.)

Vid intilliggande heta arbeten- tex svetsarbeten

Se till att kompensatorerna är täckta- de ska inte utsättas för vare sig hög värme eller UV-strålning. UV-strålning från svetsning påverkar kompensatorns driftslängd. Speciellt gäller detta NBR-gummi.

Omgivande miljö

Kompensatorn ska inte byggas in med isolering.

Damm och smuts gör att kompensatorn torkar ut och därmed får förkortad livslängd.

Media

Tillse att kompensators innergummi är anpassat till det som går igenom densamma.

Grundläggande är att EPDM inte klarar oljor och fetter och att NBR, (=Nitril), inte ska ha syra som media.

Viton klarar de flesta medier, dock ej oljor, fetter och fluorföreningar.

Hypalon är avsett för syror.

Stäm av med Slangkompaniet i tveksamma fall.